

Nos solutions pour accompagner la transition vers une économie circulaire



Problématique:

L'économie linéaire, un modèle qui montre ses limites

Depuis le début de la révolution industrielle il y a plus d'un siècle, l'économie mondiale est dominée par un modèle économique dit « linéaire » qui base sa croissance sur la consommation exponentielle de produits finis. Autrement dit, nous vendons plus d'unités de produits pour créer plus de richesses. Or, pour produire une unité, l'acteur économique doit suivre un processus de production linéaire : extraction de matière première - transformation - fabrication.

L'acteur économique doit également compter sur la destruction / la consommation de ce produit par le client entraînant ainsi de fait le besoin de le remplacer, et donc d'acheter une nouvelle unité du produit en question. Autrement dit, la croissance économique telle qu'elle est largement conçue aujourd'hui est basée sur un processus de destruction de matière première d'une part, puis du produit fini lui-même à la fin de son cycle de vie.

L'obsolescence programmée est venue optimiser ce modèle pour garantir à l'acteur économique une régularité dans la répétition de l'acte d'achat.

Ce modèle d'économie linéaire a ainsi permis, entre 1900 et 2000, de multiplier le PIB mondial par 20. Si ce modèle arrivait jusque-là à répondre à la fois aux besoins croissants d'une démographie galopante et à la recherche incessante de bénéfices financiers par les actionnaires, il montre aujourd'hui des limites de plus en plus préoccupantes. De fait, pour soutenir ce système, les ressources naturelles sont consommées de façon intensive et leur destruction à la fin du cycle de vie devient un enjeu sanitaire et environnemental croissant.

Notre vision sur Les mécanismes fondateurs de l'économie circulaire

AMENHYD spa défend l'intégration des enjeux du développement durable dans les modèles de croissance et mettent en lumière les outils pour motiver le changement vers des approches inclusives et créatrices de valeur partagée.

AMENHYD SPA ambitionnent d'être un laboratoire de solutions durables et innovantes ainsi qu'une plateforme d'ingéniosité collective et de co-construction.

Notre entreprise s'attèle déjà à la tâche pour créer un système à circuit fermé avec les déchets urbains, sachant qu'on est présent dans plusieurs secteurs d'activités et travaille avec des clients du secteur industriel pour récupérer, trier et traiter les déchets et eaux provenant des environnements industriels et ménagers, et pour réhabiliter les décharges et traiter les eaux usées et lixiviats ainsi le biogaz générer de l'enfouissement.

Éco-conception

Réflexion, au stade de la conception, sur la limitation des impacts environnementaux du produit en considérant toutes les étapes de son cycle de vie.

Approvisionnement durable

Politique d'achat responsable : Sélection de fournisseurs sur des critères environnementaux, accompagnement de ces derniers dans l'amélioration de leurs pratiques, ...

Ecologie industrielle et territoriale

Modèle d'échange, de mutualisation et d'optimisation de la circulation de l'énergie et des ressources naturelles entre opérateurs économiques d'un même territoire

Economie de fonctionnalité

Mode de consommation caractérisé par le passage de l'achat d'un produit à l'achat du service ou de la fonctionnalité fournie par ce produit

Réemploi

Remise dans le circuit économique de tout bien ne répondant plus au besoin de l'utilisateur initial

Réparation

Prolongation de la vie d'un produit grâce à la réparation de ses composants usés ou en panne

Réutilisation

Utilisation des ressources pour un autre usage que celui pour laquelle été destinée au départ (utilisation de l'eau usée traitée pour l'irrigation)

Recyclage

Récupération des matières premières d'un produit en fin de vie et utilisation de celles-ci dans la production de nouveaux produits

Nos solutions adoptées:

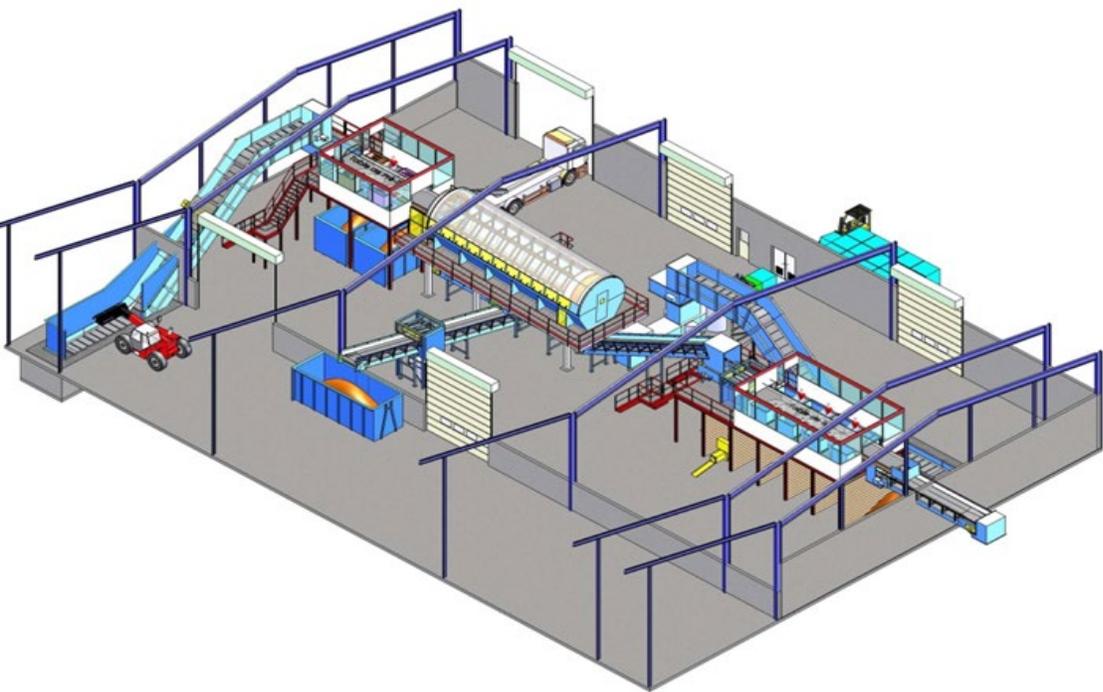
1-Réalisation de centres de tri et de déchetteries industrielles

Dans l'objectif d'anti-gaspillage pour une économie circulaire, la mesure vise à accélérer le développement d'un modèle de production et de consommation circulaire afin de préserver les ressources naturelles, la biodiversité et le climat.

Le développement de l'économie circulaire passe, entre autres, par le déploiement et la structuration de filières de tri et de recyclage des déchets performantes, au travers d'une conception adaptée à nos déchets.

La réalisation de ces centres de tri suit également l'objectif stratégique propre au Groupe AMENHYD pour atteindre des taux d'intégration nationale allant jusqu'à 65%, dans le moyen terme (fin 2030), par le biais de ses filiales à savoir : BIMECA, spécialisée dans la conception d'ingénierie des équipements de process et mécanique, et GATECH, spécialisée dans les parties électriques (armoires et automates) et INPEQ fabrication des équipements.

La solution « centre de tri » conçue par AMENHYD dont elle adapte la configuration selon les besoins en prenant en compte plusieurs critères dont la nature des déchets à trier, le budget alloué et l'espace dédié.



Centre de tri TIZI
OUZOU
20 T/ h



Centre de tri HAMICI 3 x 24 T/h



2-Plateforme de compostage

Le déchet qui était un reliquat du système de consommation traditionnel dont on devait se débarrasser devient un produit valorisable. Dans le cadre de l'économie circulaire, le déchet n'est plus seulement considéré selon son coût de destruction, mais aussi selon sa valorisation potentielle.

Les pratiques de compostage de proximité des biodéchets s'inscrivent tout à fait dans cette tendance. Le compostage de proximité permet de récupérer la part fermentescible des déchets produits afin de les transformer en un amendement organique réutilisable sur le site de production.

Ainsi, le biodéchet se transforme en un nouveau produit qui peut être revendu sur le marché ou qui se substitue à un achat d'amendements organiques pour le producteur de compost. Le compostage est donc à la fois un procédé de traitement des déchets organiques et un procédé de production de compost utilisable pour l'amendement des sols.

En effet, l'utilisation du compost permet une triple action :

Apport de la matière organique (surtout pour les sols à matrice dominante sableuse des régions des hauts-plateaux et du Sud) ;

Economie d'eau par l'augmentation de la Réserve Facilement Utilisable (RFU) par les plantes, donc diminution des fréquences d'arrosage des sols;

Apport des éléments nutritifs aux plantes notamment les oligoéléments tels que le fer, le manganèse, le cuivre, le zinc et le bore, nécessaires à la croissance des végétaux.

Aussi, il est à souligner que le compostage de la fraction organique des déchets, contribue à la lutte contre les changements climatiques par la réduction des émissions de méthane (CH₄), gaz à effet de serre produit lors de la décomposition de la matière organique par voie anaérobie, cette réduction s'exprime de deux manières :

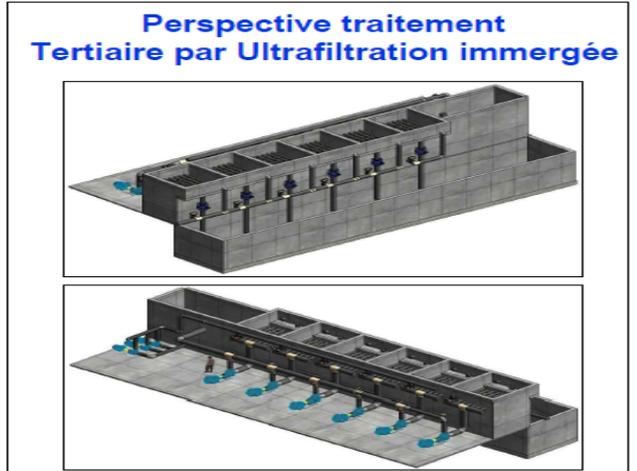
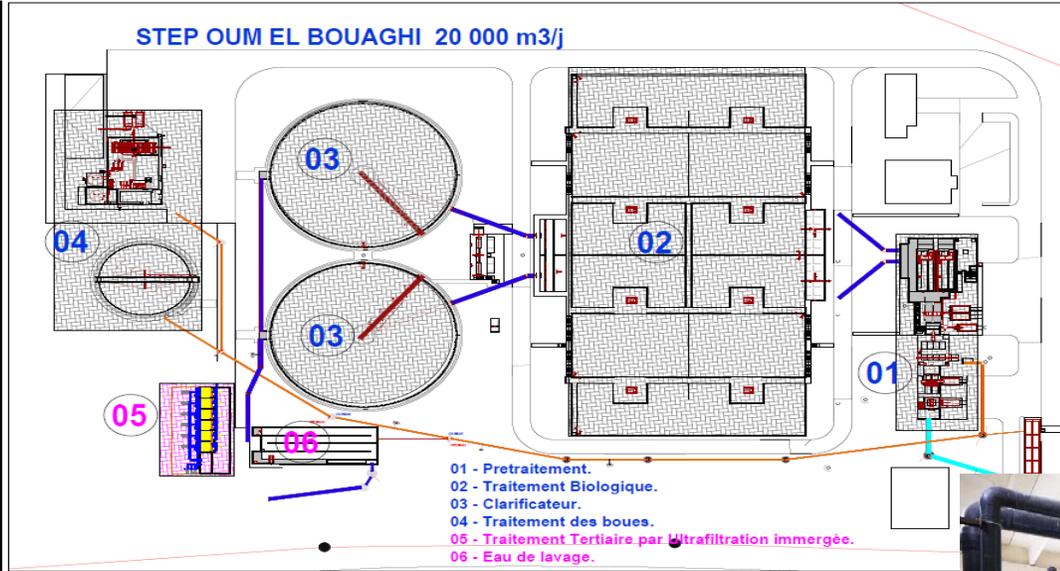
Le remplacement des engrais chimiques (avec un facteur d'émission (FE) de 0,011 tonne équivalent CO₂ (t_{éq.} CO₂) par tonne de biodéchets utilisée pour produire l'amendement organique) ;

La séquestration dans les sols du carbone contenu dans l'amendement organique (avec un FE de 0,16 t_{éq.} CO₂ /tonne de bio déchets utilisée pour produire l'amendement organique).



La réutilisation des eaux usées épurées :

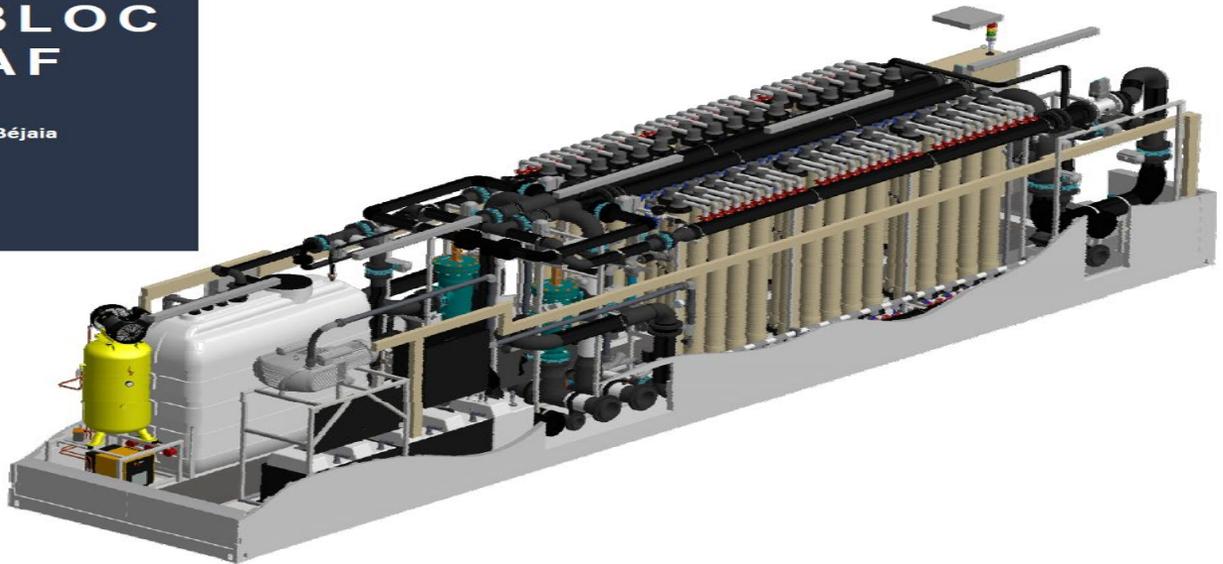
- Le changement climatique, les épisodes de sécheresse répétés, l'évolution des usages de l'eau et l'évolution démographique posent de nouveaux défis pour la gestion de l'eau. La réutilisation des eaux usées traitées (REUT) est un procédé d'économie circulaire en passe de devenir l'une des alternatives clés pour répondre de manière durable à ces enjeux.
- La réutilisation des eaux usées consiste en l'utilisation d'eaux usées traitées. Elle recouvre deux notions complémentaires : le traitement puis la réutilisation des eaux usées. Une fois traitées ces eaux fournissent une ressource alternative dans un objectif de valorisation. En fonction des niveaux de traitement, l'eau est valorisée, à des fins d'irrigation agricole
- La filière de réutilisation des eaux épurées utilisée par AMENHYD spa est modulaire et s'adapte à différents contextes. La composition des eaux usées est extrêmement variable en fonction de leur origine. En fonction de leurs caractéristiques physiques, chimiques, biologiques, différents procédés peuvent être appliqués.
- Les procédés d'affinage tertiaires utilisés varient en fonction de l'usage attendu et de la qualité exigée. Pour se conformer à la réglementation Algérienne, une filtration membranaire, peut suffire en particulier lorsque le traitement secondaire comprend un traitement biologique. L'enjeu est d'adapter la filière aux besoins, qu'ils soient agricoles, urbains ou industriels
- Pour un usage industriel, un traitement par osmose inverse peut être requis.



STE MONOBLOC TICHY HAF

Barrage Tichy Haf, Wilaya de Béjaia
 2 x 5 000 m3/j

Dégrillage
 Filtre auto nettoyant 300 µm
 UF



conclusion:

En vue de progresser vers une gestion des déchets plus conforme à l'objectif tracé, les pratiques de gestion des déchets doivent évoluer en remontant la hiérarchie « prévention, recyclage matière, réutilisation, valorisation énergétique, élimination sûre ». aux vues d'une situation où, à l'heure actuelle, la majeure proportion importante des déchets dans notre pays sont encore mis en décharge.

J'espère que grâce à la bonne volonté de tous ceux qui sont concernés — AMENHYD spa contribuera à susciter des idées et de nouvelles pistes de réflexion, tout en faisant mieux connaître le tri des déchets, leurs valorisations et le compostage des déchets biodégradables dans la Communauté à l'aube du XXIe siècle !



Amenhyd SPA

La représentation exclusive de fabricants internationaux de produits technologiques dans le traitement d'eau.



Alcahyd Precast

La conception et construction en béton préfabriqué d'infrastructures de traitement.



INPEQ

La conception et la fabrication des équipements technologique de process de traitement d'eau et tri et valorisation des déchets.



AZROU Concassage

La conception et construction en béton préfabriqué d'infrastructures de traitement.



GATECH

La conception et la fabrication des équipements électriques, automatisme et dans les stations de traitement et tri et valorisation des déchets.



BIMECA Process

Les services d'ingénierie de conception d'équipements de process industriels pour accompagner le Groupe dans le développement de solutions complètes de traitement d'eau et de déchets.



MERCI DE VOTRE
ATTENTION

Cette brève présentation vous a
été faite par : DJEDI KARIM

